

Fresadora AXIA para el mecanizado de piezas de grandes dimensiones



Leirtiz ha adquirido una fresadora Correa AXIA-85 para optimizar la producción de piezas de gran tamaño.

Leirtiz Maschinenbau GmbH, una mediana empresa de Bavaria (Alemania), se especializa en la fabricación de productos industriales complejos y máquinas especiales. "Actualmente tenemos una distribución equitativa entre las dos líneas de negocio de la empresa: la fabricación de productos para terceros y la construcción de maquinaria especializada" comenta Alexander Ehard, que dirige la empresa junto con su hermano. "Debido a los problemas continuos que experimentábamos subcontratando el mecanizado de piezas grandes, decidimos realizarlo nosotros mismos", explica Sebastian Ehard, gerente y director técnico.

La empresa alemana fabrica productos complejos o plantas enteras, sus servicios incluyen diseño, soldadura, mecanizado,

tratamiento de superficies mecánicas y ensamblaje. Además, la empresa fabrica máquinas especiales y sus propias mesas basculantes que permiten rotar piezas de hasta 80 toneladas destinadas, en su mayoría, a fabricantes de moldes.

Mecanizado en pendular

En 2017, Leirtiz adquirió una fresadora Correa de bancada fija NORMA; todos los requerimientos especiales como trabajo en pendular y un acceso más amplio a la mesa fueron satisfechos por Nicolás Correa. "Poder trabajar en pendular es muy importante para nosotros ya que una segunda superficie nos permite reducir los tiempos y las paradas de máquina mientras se coloca otra pieza" remarca el director técnico.

Cuando la empresa necesitó reemplazar una fresadora de columna móvil antigua, Leirtiz decidió invertir en una AXIA de 8,5 metros en X, 3 metros en vertical y 1,75

metros en Y. Esta máquina permite trabajar estructuras soldadas de hasta 20 toneladas y con una longitud de casi 8,5 metros con unas tolerancias de tres centésimas.

“No sólo buscábamos reemplazar nuestra antigua máquina sino aumentar nuestras capacidades de mecanizado” afirma Alexander Ehard. “Queríamos mejor los tiempos y obtener datos de la máquina para optimizar la producción; además, necesitábamos trabajar en pendular, para así incrementar el tiempo de trabajo de la máquina entre un 30% y un 40%” puntualiza su hermano. La máquina está equipada con una cabina de operador móvil con espacio para el control numérico Heidenhein y un ordenador para programar en CAM.



Operator's cabin especially designed

Máquina totalmente adaptada a las necesidades del cliente

Además de las especificaciones de máquina, existían otros requerimientos que la AXIA debía cumplir. Leiritz necesitaba mantener el carneado de la máquina anterior, la mesa bloque y aprovechar la cimentación de la fresadora antigua; “el eje X de la AXIA era más largo que el de la máquina antigua por lo que fue necesario adaptar la cimentación” explica Sebastian Ehard. También, existían problemas de espacio por lo que hubo que modificar la ubicación de otros elementos de la máquina. Durante las seis semanas de instalación se realizaron todos

los ajustes necesarios y la máquina estaba lista en la fecha acordada, el 30 de julio.

Estructura box-in-box

La configuración box-in-box aporta solidez a la AXIA con el carnero ubicado en el centro de la columna y un sistema de guiado con cuatro guías lineales. Con el carnero en el centro de la columna se consigue una distribución más simétrica de las fuerzas ofreciendo una mayor estabilidad y precisión; además la dilatación es igual en los dos lados. Para los hermanos Heard ha sido uno de los argumentos para elegir la máquina de Nicolás Correa.



Fresadora AXIA de Leiritz

Los operarios están encantados con la AXIA en lo que respecta a precisión, velocidad y manejo” afirma Alexander Ehard. “En comparación con la máquina anterior hemos mejorado el tiempo de mecanizado en un 30%”; como los ejes son más largos se pueden hacer las piezas con una o dos puestas menos.

Debido a la creciente demanda de mecanizados de piezas de grandes dimensiones planeamos construir otra nave y un almacén y así tendremos espacio para otra máquina revela Sebastian Heard.

*Reportaje original publicado en NC Fertigung.